

Produktteknisk datablad

Trækvalitet

Superwood er gennemimpregnerede granbrædder uden tungmetaller, normalt leveret i kvaliteten US – Kvinta med et fugtindhold på 16-20%. Der anvendes PEFC godkendt træ.

Superwood-behandlingen vil normalt ikke ændre ved det behandlede træs fysiske og mekaniske egenskaber. Superwood vil derfor opføre sig som ubehandlet gran med hensyn til for eksempel vejrgråning, revner, vindridser og fordybninger omkring marven. Der kan sporadisk forekomme procesrelaterede ændringer, som for eksempel mindre indtrykninger i veddet.

Træbeskyttelseseffekt

Superwood er beskyttet mod råd og trænedbrydende svampe i henhold til DS/EN 335, brugsklasse 3: Træ over jordkontakt, eksponeret for vejrliget.

Impregneringsmiddel

Impregneringsmidlet, SC200, består af tre organiske fungicider (Propiconazol, Tebuconazol og IPBC). Impregneringsmidlet er farveløst. Impregneringsmidlet er godkendt af Miljøstyrelsen i henhold til gældende lovgivning og er langtidstestet efter gængse standarder med godt resultat.

Når impregneringen er afsluttet, kan træet umiddelbart udleveres, og der kræves ingen ekstra fikserings- eller tørringstid før anvendelse.

Procesbeskrivelse

Impregneringen foregår i et lukket procestekniks anlæg med genbrug af alle hjælpepestoffer i følgende proces:

1. Træet placeres i impregneringsbeholderen og SC200 tilføres.
2. Når CO₂en tilføres beholderen øges trykket, og når det er nået over 74 bar og temperaturen øges til 31°C, går CO₂en over i den såkaldte superkritiske tilstand, hvor CO₂en virker som bæremiddel for impregneringsmidlerne i SC200.
3. Herefter vandrer SC200 med CO₂en ind i træet.
4. Trykket i impregneringsbeholderen sænkes til atmosfæretryk ved at lede kuldioxiden ud af træ og beholder. Impregneringsmidlerne bliver tilbage i træet.

Superwood har modtaget EU's miljøpris for renere teknologi.

Anvendelsesområde

Superwood er velegnet til udendørs anvendelse som f.eks. facadebeklædning og må ikke anvendes indendørs.

Superwood bør ikke anvendes i permanent jordkontakt og må ikke anvendes i kontakt med vandmiljø samt levnedsmidler og foderstoffer.

Superwood kan, fra det øjeblik det modtages, håndteres som uimprægneret træ.

Bearbejdning

Da Superwood er gennemimpregneret, kan bearbejdning foretages, uden at uimprægneret træ blottes. Bemærk, de yderste 6 mm er bedre beskyttet grundet højere deponering af imprægneringsmiddel.

Ved maskinel bearbejdning skal man iagttage de samme forsigtighedsprincipper, som ved bearbejdning af almindeligt ubehandlet nåletræ, det vil sige, at støvbelastningen, ved bearbejdning med hurtiggående værktøj, skal reduceres mest muligt.

Superwood kan bearbejdes med værktøj som ved uimprægneret nåletræ og med samme omfang af slitage.

Superwood indeholder ikke stoffer, der er korrosive overfor metaller. Der bør kun anvendes befæstelse godkendt til udendørs brug. Da træet er tørt anbefales det at for-bore, specielt i nærheden af endetræ.

Overfladebehandling

Superwood maler industrielt med børste/sprøjte-påføringsmaskine. Vi anvender kvalitetsprodukter fra udvalgte malingsleverandører. Det vil fremgå af din ordrebekræftelse, hvilket malesystem der er bestilt.

Vedligeholdelsesintervallet afhænger af, hvor kraftigt brædderne bliver eksponeret, herunder facadens orientering i forhold nord, syd, øst og vest og om der er anvendt heldækkende eller transparente overfladebehandling.

Bortskaffelse

Da Superwood ikke indeholder tungmetaller, kan det bortskaffes som almindeligt brændbart affald på konventionelle affaldsforbrændingsanlæg som ikke farligt affald. Må ikke bortskaffes som træ til genbrug, hvor der risiko for genanvendelse indendørs.

Yderligere information

Superwood A/S

Palsgårdvej 3

7362 Hampen

Telefon: 7687 3200

Mail: superwood@superwood.dk

www.superwood.dk

For oplysninger omkring montage af Superwood facadebrædder, henvises til vores montagevejledning: <https://www.superwood.dk/downloads/montage/>