

Maj 2024

Trækvalitets- og sorteringsvejledning.



Grundlæggende

Superwood er gennemimpregnerede granbrædder uden tungmetaller. Den Superkritisk imprægneringsproces beskytter træet mod trænebrydende svamp og råd, men vil normalt ikke ændre ved det behandlede træes naturlige egenskaber. Superwood vil derfor opføre sig som ubehandlet gran med hensyn til for eksempel vejrgråning, vindridser, revner, fugtoptag og dimensionsændring.

Træ er et naturmateriale, hvorfor en vis grad af variation vil forekomme. Almindelig sund fornuft og en bæredygtig tilgang i forhold til brug af træ som ressource og byggemateriale er ligeledes nødvendig i den samlede vurdering. Det er vigtigt at være afstemt omkring den leverede kvalitet og træets naturlige præmisser – ligesom der forventes en mindre grad af tildannelse/sortering på pladsen. Brædderne gennemgår både mekanisk scanning og manuel kvalitetskontrol ved produktion.

De beskrevet sorteringskrav er gældende ved produktion og skal derfor kontrolleres ved varemodtagelse/modtagerkontrol. Når træet er

monteret eller videreforarbejdet, vil træet agere i forhold til temperaturer, luftfugtighed, sol, nedbør mv. Superwoods produktkvalitet/udseende etc. opfattes som accepteret og godkendt når produktet er monteret og/eller videreforarbejdet af kunden.

Trækvalitet

Vi køber alle granråvarer fra PEFC-certificerede savværker i Norge, Sverige og Finland. Her findes den bedste kvalitet, så vi i så høj grad som muligt opnår et homogent udtryk i vores endelige produkter.

Råvarerne indkøbes i en speciel Superwood kvalitet uden marv og med begrænset mængde sorte knaster, nedtørret til 16-18% fugt +/- 2%.

Herved sikrer vi de korrekte egenskaber for vores imprægnering og efterfølgende forarbejdning. Træet indkøbes ikke styrketeknisk sorteret.

SW09 Afstandsliste indkøbes med lavere kvalitetskrav, idet den anvendes på ikke synlige steder.

Sortering

Alle vores brædder sorteres iht. EN14519:2006 Tabel 1, Grade A og SN/TS 3186:2008 Kvalitetsklasse 1, med yderlige sorteringskriterier angivet i nedstående tabel.

Træteknisk definering og karakteristika	Kriterier (Uden endetræs fer og not)	Kriterier (Med endetræs fer og not)
Løs Sort Knast Billag 1: Billede 1.	Ikke tilladt hvis gennemgående	Ikke tilladt hvis gennemgående
Fast Sort Knast Billag 1: Billede 2.	Max. 20 mm	Max. 20 mm
Frisk knast	Max. 10% af bredden + 30mm.	Max. 10% af bredden + 30mm.
Frisk revneknast Billag 1: Billede 3.	Max. 20 mm	Max. 20 mm
Barkring knast Billag 1: Billede 4	Max. 20 mm	Max. 20 mm
Udfaldende knaster på kant. Billag 1: Billede 5	Max 1 stk. pr. 2 meter med diameter over 10 mm, dog max. 20 mm (må ikke være gennemgående ved samling af brædder)	Max 1 stk. pr. 2 meter med diameter over 10 mm, dog max. 20 mm (må ikke være gennemgående ved samling af brædder)
Knast hul, som ikke dækkes. Billag 1: Billede 6	Accepteres ikke	Accepteres ikke
Antal Knaster	Max. 8 stk. pr meter - Knaster under 10 mm ingen begrænsning.	Max. 8 stk. pr meter - Knaster under 10 mm ingen begrænsning.
Harpikslommer Billag 1: Billede 7	Max. 2 x 25 mm - max. 3 stk. pr. 1,5 meter Max. 3 x 40 mm - max. 1 stk. pr. 1,5 meter	Max. 2 x 25 mm - max. 3 stk. pr. 1,5 meter Max. 3 x 40 mm - max. 1 stk. pr. 1,5 meter
Barkflager	Ikke tilladt	Ikke tilladt
Ved med harpiks farvet	Striber tilladt	Striber tilladt
Råd	Ikke tilladt	Ikke tilladt
Blåsplint	Ikke tilladt	Ikke tilladt
Insektangreb	Ikke tilladt	Ikke tilladt
Høvleudslag Billag 1: Billede 8	Max 8 x 120 mm	Max 8 x 120 mm
Mekaniske skader	Max 8 x 120 mm	Max 8 x 120 mm
Vankant	Tilladt på bagside	Tilladt på bagside
Marvstribe	Ikke tilladt	Ikke tilladt
Marv vending	Vi tilstræber at marvvende 85-90 % - dog ikke på SW03, SW07, SW08, SW09 og SW19	Vi tilstræber at marvvende 85-90 % - dog ikke på SW03, SW07, SW08, SW09 og SW19
Åringsbredde	Gennemsnitligt max 5 mm og størst tilladte på 8 mm	Gennemsnitligt max 5 mm og størst tilladte på 8 mm
Kupning/kurvning	Max. 1% af bredden	Max. 1% af bredden
Fladbøjning	Tilladt såfremt bræddet kan sættes sammen i fuld længde	Tilladt såfremt bræddet kan sættes sammen i fuld længde
Krumning	Max. 7 mm. pr. 2 Meter	Max. 7 mm. pr. 2 Meter
Vindskævhed	Max. 1 mm. pr. 25mm bredde	Max. 1 mm. pr. 25mm bredde
Vindridse	1 stk. pr. meter max 1 x 60 mm	1 stk. pr. meter max 1 x 60 mm



Træteknisk definerings og karakteristika	Kriterier (Uden endetræs fer og not)	Kriterier (Med endetræs fer og not)
Revner Billag 1: Billede 9	1 stk pr. meter max 9 x 60 mm	1 stk pr. meter max 9 x 60 mm
Gennemgående revner	Ikke tilladt	Ikke tilladt
Åringslip Billag 1: Billede 14	Ikke tilladt	Ikke tilladt
Enderevner	Enderevner tilladt de første 300 mm	Enderevner max længde svarende til ½ bræddets bredde

- OBS!**
- På brædder uden endetræs fer og not udføres der ikke sortering på de yderste 300mm fra enderne, hvorfor disse kan være behæftet med fejl!
 - 5% af de leverede brædder må ligge udenfor produktkravene.
 - 10% af de leverede brædder kan ligge udenfor det oplyste fugtindhold.
 - Når brædderne fix-kappes eller laves med endetræs fer og not, vil der ske flosning omkring endetræet Bilag 1, billede 10-11-12-13.
 - Der kan sporadisk forekomme procesrelaterede ændringer, som for eksempel mindre indtrykninger i veddet.
 - SW09 Afstandsliste indkøbes med lavere kvalitetskrav, og der udføres ikke sortering på denne.



Billede 1: Løs Sort Knast



Billede 2: Fast Sort Knast



Billede 3: Frisk Revneknast



Billede 4: Barkring Knast



Billede 5: Udfaldende knast på kant



Billede 6: Knast hul



Billede 7: Harpikslomme



Billede 8: Høvleudslag



Billede 9: Revne



Billede 10: Flosning not



Billede 11: Flosning Fer



Billede 12: Sammensat Endetræs fer og not



Billede 13: Sammensat Endetræs fer og not + sideliggende profil



Billede 14 - Årringe slip.
Årringe slip er vækstbetinget og kommer til udtryk som åbninger i træet mellem vårvedet og høstvedet. Dette kan forekomme når træet eksponeres på facaden.

Inspiration til dit byggeprojekt.

Se flere referencer og find andre gode ideer og inspiration til dit næste projekt på superwood.dk



These products are part of the Cradle to Cradle Certified® Products Programme.



Superwood®
Verdens Bedste Bræt